



柴油发电机组

R-SC 系列

由 上柴 发动机驱动

R-SC500D5/S

50_{Hz}

国三排放

- 1、环境参考：海拔 1,000 米及以下，温度 25℃，相对湿度 60%；
- 2、常用功率：变动负载工况下的连续运行功率；
- 3、备用功率：额定工况下的连续运行功率，每 12 小时允许超载 10%；

输出功率：

三相，50Hz，1500 转			
功率	常用功率	备用功率	
	500 kVA / 400 kW	550 kVA / 440 kW	
电压 (V)	频率 (HZ)	电流 (A)	功率因数
380/220	50	760	0.8
400/230	50	722	0.8
415/240	50	696	0.8

特点：

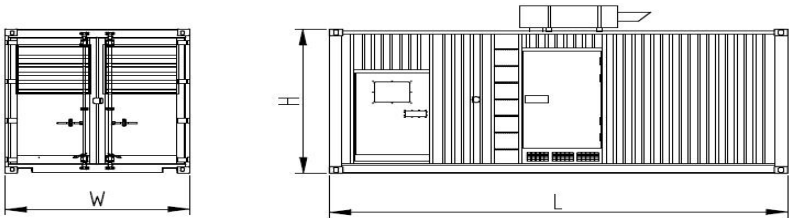
- 动力强劲，高扭矩，易维护，易启动；
- 低噪音，低排放；
- 箱体采用优质板材，耐腐蚀，耐刮擦；
- 箱体密封性能强，防水、防尘等级高，雨水、沙尘等不易进入；
- 全方位控制，连接方便、操作简单；
- 可吊、叉、拉、拖等，运输方便；
- 8 小时底盘油箱；
- 敞开式机组配置 40℃散热器，静音型机组配置 50℃散热器。

技术参数：

发动机品牌 & 型号		上柴 & 6KTAA25-G36
发电机品牌 & 型号		威而纳 & WR544C
控制系统		HGM6120
断路器类型（标配）		3 级塑壳断路器
燃油消耗率 (L/h)	100% 负载	92.5
	75% 负载	/
	50% 负载	/
	25% 负载	/

尺寸和重量：

内容		敞开式机组	静音型机组（20 尺高柜）
尺寸: (mm)	L	4200	6058
	W	1800	2438
	H	2250	2591
重量 (kg)		6000	8500



发动机品牌 / 型号 & 上柴 / 6KTAA25-G36

缸数 / 排列	6 / 直列	功率 (kW)	常用	460
类型	4 冲程		备用	506
缸径 / 行程	170 mm / 185 mm	压缩比		15-17 : 1
吸气方式	增压中冷	排量 (L)		25.18
冷却方式	水冷	调速方式		电子
润滑油	15W40-CF4	重量 (kg)		2700
润滑油容量 (L)	45-70	冷却液容量 (L)		55

发电机品牌 / 型号 & 威而纳 / WR544C

额定容量 (kVA)	500	AVR 型号	SX460
额定功率 (kW)	400	电压调节 (无负载、满载)	± 1.0%
THF(BS EN60034 – 1)	<2%	低速保护	标准
轴承数	单	防护等级	IP23
绕组	100% 铜	相序	A(U), B(V), C(W)
矽钢铁芯处理	整片冲孔	TIF(NEMA MG 1-22)	<50
绝缘等级	H	励磁系统	自励, 并联
绕组节距	2 / 3	环境温度	40℃
阻尼绕组	全部	定子额定温度	125 °C

控制系统：



HGM6120

- 液晶显示 LCD 为 132x64，带背光，八种语言(中文、英文、西班牙文、俄文、葡萄牙、土耳其、波兰语、法语)显示，轻触按钮操作；
- 屏幕保护采用硬屏亚克力材料，耐磨及耐划伤性能好；
- 采用硅胶面板及按键，适应环境高低温能力强；
- 具有 RS485 通讯接口，利用 MODBUS 协议可以实现“三遥”功能；
- 具有 CAN BUS 接口，可以连接具备 J1939 的电喷机，不但可以监测电喷机的常用数据(如水温、油压、转速、燃油消耗量等)，也可以通过 CANBUS 接口控制开机、停机、高速和低速等(需使用具有 CAN BUS 接口的控制器)；
- 适合于三相四线、三相三线、单相二线、二相三线(120V/240V)电源 50Hz/60Hz 系统；
- 采集并显示市电/发电三相电压、三相电流、频率、功率参数；

随机资料：

● 发动机零件手册及原厂资料 ● 发电机原厂资料 ● 控制系统原厂资料 ● 发电机组出厂试验报告	● 发电机组保养记录手册 ● 发电机组使用说明书 ● 发电机组合格证
---	--

可选配置：

发动机	电气控制系统
● 水套加热器 ● 燃油加热器 ● 机油预热器 ● 二级消音器 ● 油水分离器	● 隔室操作远程控制系统 ● 带三遥功能控制屏 ● ATS 自动切换 ● 多台机组自动并联 ● 集中监控
发电机	其它
● 防冷加热器 ● 永磁励磁系统（PMG） ● 并联下垂装置 ● 其他发电机温升等级 ● 定子绕组温度传感器 RTD ● 轴承温度传感器 RTD ● 空气过滤器	● 分体油箱 ● 埋地储油罐 ● 全自动供油系统 ● 远置水箱 ● 防雨型机组 ● 拖车型机组 ● 静音型机组 ● 开架型机组

服务承诺：

- 公司提供的产品均为全新产品。每一台机组均经过严格的出厂检测。
- 公司产品均提供“三包”服务，期限为机组调试验收合格后的 12 个月或累计运行时间 1000 小时，以先到为准。
- 公司产品的服务及配件均可从公司售后服务部获得（0510-83781999-1009）。

